

Описание продукта

CHOCKFAST® Black – специально разработанное, на 100% состоящее из твердых веществ заливочное средство с инертным наполнителем, используемое в качестве опорного материала. Это рентабельное средство поддержания постоянного и точного выравнивания важного оборудования. Обладает устойчивостью к суровым условиям окружающей среды, механическим повреждениям и перепадам температур.

Применение и преимущества

Данный уникальный продукт используется в качестве подложки для крепления газовых и дизельных двигателей, компрессоров, генераторов, турбин, моторов, насосов и другого оборудования. CHOCKFAST® Black идеально подходит для крепления перегревающегося, вращающегося и совершающего возвратно-поступательные движения оборудования, так как оно обладает прекрасной усталостной устойчивостью к долговременным нагрузкам при высоких температурах, является безударным и обладает очень высокой ударпрочностью и прочностью на сжатие. Полимерные опоры, изготовленные из CHOCKFAST® Black, снижают возможный износ или повреждения коленчатых валов, так как они (1) минимизируют нагрев опорных оснований, (2) обеспечивают непревзойденную точность контакта со станинами/рамами и (3) обеспечивают высокий коэффициент сцепления, плотно и прочно удерживая двигатели. Прекрасная текучесть CHOCKFAST® Black позволяет заполнять все пустоты в области опоры и плотно прилегать ко всем поверхностным неровностям.

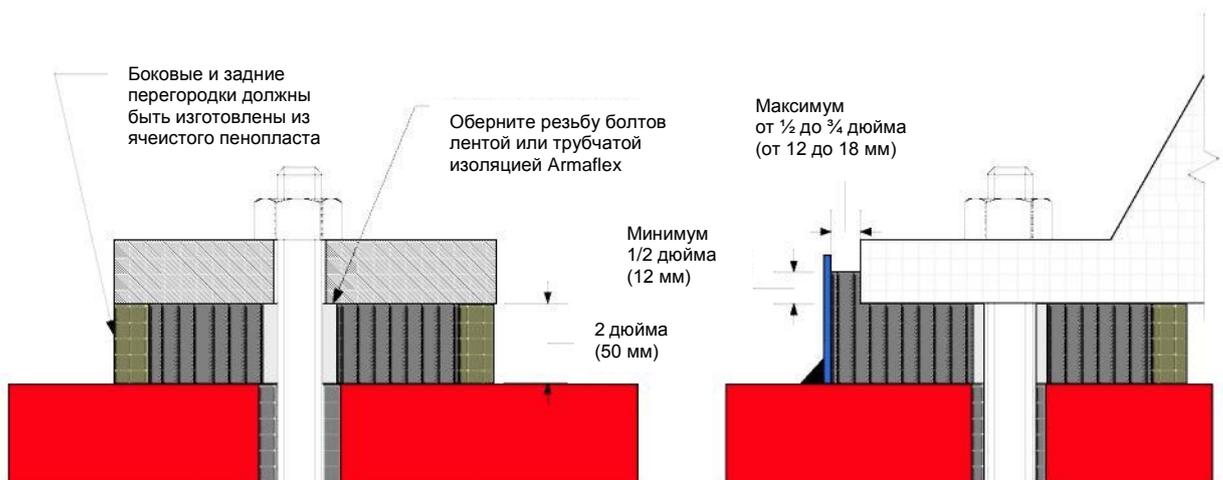
Конструкционные соображения

CHOCKFAST® Black разработан в качестве опорного материала плотной заливки. Стандартная глубина опорной подложки – 2 дюйма (50 мм); тем не менее, средство позволяет удовлетворительно осуществлять и более тонкую или толстую заливку. 2-дюймовая (50 мм) опорная подложка приподнимает оборудование над нижерасположенным основанием/фундаментом, позволяя свободное течение воздуха, снижая таким образом возможные нагрузки на фундамент.

Для получения информации о заливке толщиной менее 1-1/4 дюйма (32 мм) или более 2-1/2 дюйма (62 мм) обратитесь в компанию ITW Polymer Technologies.

Инструкции по установке

Вокруг одного или более анкерных болтов, с трех сторон соорудите из ячеистого пенопласта форму для опорной подложки. Оберните стержни анкерных болтов лентой, покройте пенопластовой изоляцией или неплавящейся смазкой для предотвращения прилипания CHOCKFAST и закрытия болтового отверстия. На расстоянии от 1/2 дюймов до 3/4 дюймов (от 12 мм до 18 мм) от опорной площадки поместите металлическую перегородку и уплотните замазкой. Распылите внутри формы и на внутренней поверхности металлической перегородки разделительную смазку. Приготовьте и заливайте эпоксидную смесь по инструкции.





130 Commerce Drive • Montgomeryville, PA 18936 • 215-855-8450 • Fax 215-855-4688 www.chockfastgrout.com

CHOCKFAST Black
Технический бюллетень № 666G, стр.2

Физические свойства

Прочность на сжатие	17,300 фунт/кв. дюйм (1,216 кг/см ²)	ASTM C-695 (Modified)
Модуль упругости при сжатии	800,000 фунт/кв. дюйм (56,000 кг/см ²)	ASTM C-695 (Modified)
Линейное сжатие	0.00018 дюйм/дюйм (0.00018 мм/мм)	ASTM D-2566
Коэффициент линейного теплового расширения	32°F до 140°F при 15.0 X 10 ⁻⁶ /F° (0.000027/C° при 0°C до 60°C)	ASTM D-696
Прочность на изгиб	6,200 фунт/кв. дюйм (435 кг/см ²)	ASTM C-580
Модуль упругости при изгибе	1,400,000 фунт/кв. дюйм (101,300 кг/см ²)	ASTM C-580
Предел прочности на разрыв	2,900 фунт/кв. дюйм (204 кг/см ²)	ASTM D-638
Прочность на сдвиг/предел прочности на срез	5,000 фунт/кв. дюйм (350 кг/см ²)	FED-STD-406 (Метод 1041)
Ударная вязкость по Изоду	5.1 дюйм-фунт/дюйм (0.23 нм/см)	ASTM D-256
Огнестойкость	Самозатухающий	ASTM D-635
Относительный удельный вес	1.94	
Твёрдость по Барколу	55 полное отверждение	ASTM D-2583
Максимальная рабочая температура	200°F (94°C)	

Информация о продукте

Расход материала	265куб. дюйма (4,343 см ³)
Температура прилипания материала	55°F (13°C) до 95°F (35°C)
Упаковка	Смола (NH): 18.2 фунта (8.3 кг), 1.2 галлона (4.5 л) в ведрах по 2 галлона Затвердитель (H): 0.74 фунта (0.34 кг), 11.5 унции (3.4 л) в пластиковой бутылке объемом 16 унций
Отгрузочная масса	21 фунтов (9.5 кг)
Приблизительное время высыхания	48 часов при 60°F (15°C); 36 часов при 65°F (18°C); 24 часа при 70°F (21°C); 18 часов при 80°F (26°C)
Жизнеспособность	45 минут при 70°F (21°C)
Срок хранения	Более 18 месяцев
Очистка	Вода или IMPAX IXT-59 или подобный эпоксидный растворитель.

Рекомендации

За более подробной информацией по применению, пожалуйста, запросите технический бюллетень № 642, либо свяжитесь с инженерно-технической службой компании ITW Polymer Technologies.

Дата: 06/2006